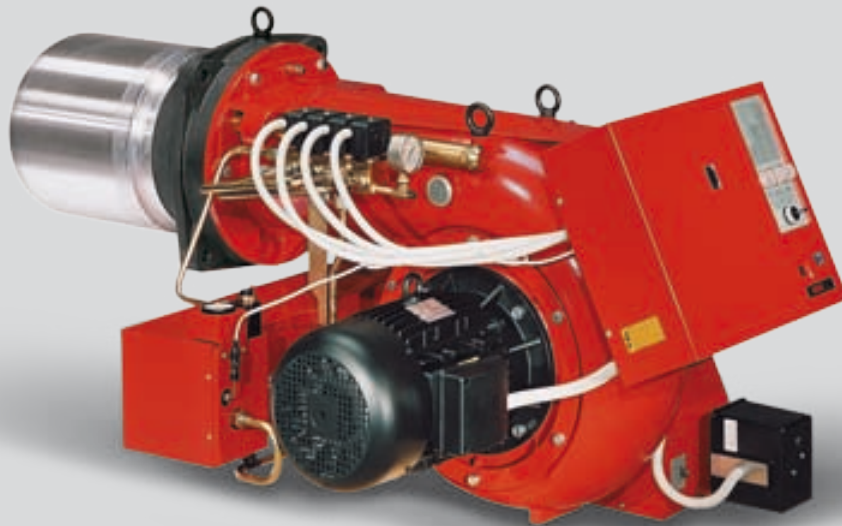


TS0044UK02

PRESS T/N –T/N ECO系列 三段火重油燃烧器



P 140 T/N	320/800 ÷ 1600	kW
P 200 T/N	515/1140 ÷ 2280	kW
P 300 T/N	626/1710 ÷ 3420	kW
P 450 T/N	855/2560 ÷ 5130	kW
P 140 T/N ECO	320/800 ÷ 1600	kW
P 200 T/N ECO	515/1140 ÷ 2280	kW
P 300 T/N ECO	626/1710 ÷ 3420	kW
P 450 T/N ECO	855/2560 ÷ 5130	kW

PRESS T/N系列燃烧器的出力范围为320-5130kW，设计应用于商业或工业装置，可使用50°C粘度为7 - 60 °E的重油。

“三段火”运行模式使此系列燃烧器适合应用于不同的特定热需求用户。伺服马达自动调整风挡至运行值，此值须由燃料消耗来决定。

根据具体的应用需求，PRESS T/N系列每种型号燃烧器均有两种不同长度的燃烧头可选用(短或长头)。电预热器可在最大出力时保证燃油的正确雾化温度；

燃用高粘度燃油时，可单独提供加热器。

利雅路专门设计的滑杆系统可以方便维修，同时可以很容易对燃烧头的所有部件进行操作。



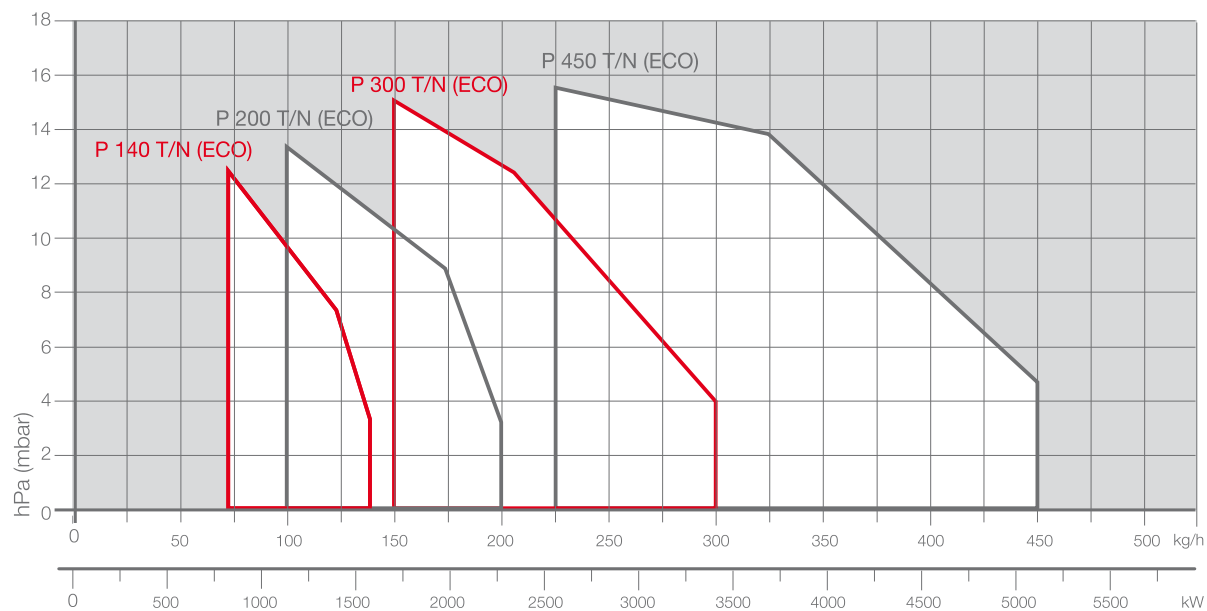
技术数据


型号	P 140 T/N (ECO)	P 200 T/N (ECO)	P 300 T/N (ECO)	P 450 T/N (ECO)
燃烧器运行模式	三段火			
最大出力时的调节比	2 ÷ 1			
伺服马达	型号 LKS 210			LKS 300
	运行时间 s			4
	kW	320/800 ÷ 1600	515/1140 ÷ 2280	626/1710 ÷ 3420
热出力	Mcal/h	275/688 ÷ 1376	443/980 ÷ 1961	538/1471 ÷ 2941
	Kg/h	28/70 ÷ 140	45/100 ÷ 200	55/150 ÷ 300
工作温度	°C 最低/最高 0/40			
燃料/空气参数				
	kWh/kg			11,4
净热值	Kcal/kg			9800
	MJ/kg			41
低粘度	mm ² /s (cSt) 50 @ 50°C			
油泵	型号	E 7	E 7	TA 2
	输出	kg/h 压力为25 bar时	340	340
中等粘度	mm ² /s (cSt) 200 @ 50°C (重油组件已在工厂安装)			
油泵	型号			
	输出	kg/h 压力为25 bar时		
高粘度 (ECO型)	mm ² /s (cSt) 450 @ 50°C (独立的1400 rpm油泵 + 重油组件 + 管路加热电缆已在工厂安装)			
油泵	型号	TA 2	TA 3	TA 4
	输出	kg/h 压力为25 bar时	235	385
雾化压力	bar			25
燃料温度	最高 °C			60
燃油预热器	有			
风机	型号	(01)	(01)	(01)
助燃空气温度	最高 °C			60
电气参数				
电源	Ph/Hz/V	(03)	(03)	(03)
辅助电源	Ph/Hz/V	(02)	(02)	(02)
控制盒	型号	RMO 88		
总的电功率	kW	18,6	19,5	32
辅助电源电功率	kW	1,6	1,5	2,9
预热器电功率	kW	14	14	19,6
电气保护等级	IP	40		
油泵马达电功率	kW	0,55	0,55	0,75
油泵马达额定电流	A	3,1/1,8	3,1/1,8	3,7/2,1
风机马达电功率	kW	3	4	7,5
风机马达额定电流	A	13,5 - 8	16,4 - 9,5	30 - 17,5
风机马达启动电流	A	86 - 51	83 - 48	195 - 113
风机马达电气保护等级	IP	55		
点火变压器	型号	--		
	V1 - V2	230V - 2x6,5kV		
	I1 - I2	2A - 35mA		
运行		(04)	(04)	(04)
排放				
声压	dBA	86,3	87	87,6
声功率	W	--		
Co 排放	mg/kWh	< 200		
烟气等级指示器	N ° Bach.	< 10		
CxHy 排放	mg/kWh	--		
Nox 排放	mg/kWh	< 620		
标准				
指令	73/23 (2006/95) - 89/336 (2004/108)			
认证	EN 267			
认证号	--			

- (01) 带前倾叶片离心机
 (02) 1/50/230~(±10%)
 (03) 3N/50/400~(±10%) 人 3/50/230~(±10%) △
 (04) 间歇式运行(每24小时至少停机一次)
 (*) 仅使用高粘度重油时

参考条件
 - 温度: 20°C - 压力: 1013,5 mbar - 海拔: 0 m a.s.l. - 噪音的测试点在距离燃烧器1米处

负荷图



 选择燃烧器的有效工作区域

测试条件符合EN 267标准：
 温度：20°C
 大气压：1013,5 mbar
 海拔：0 m a.s.l.

燃料供应

液压回路

燃烧器的油路系统安装有一个阀组(一个安全阀和三个运行阀)和一个油泵到喷嘴管路上的燃油过滤器和燃油预热器。

根据热需求，温控装置开启油量阀，允许重油通过阀到喷嘴。

伺服马达控制开启运行阀，同时打开风挡。泵组包括油泵、燃油过滤器和一个调整雾化压力的调节阀。

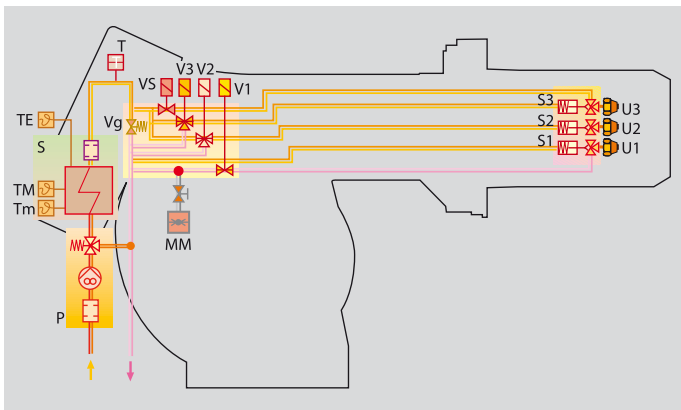
厂家预设此调节阀压力值为25bar，但可通过油泵上的压力调节器改变压力值(高粘度可调为28bar)。

预热装置装有一个电加热器，一个最小和一个最大温度开关，一个油温调节器。



T/N系列燃烧器阀门组示例

EN 267 > 100 Kg/h



MM	燃油流量表
P	带过滤器的油泵
Tm	最小油温开关
TM	最大油温开关
S	预热器
TE	油温调节器
T	温控器
Vg	油压释放阀
VS	安全阀
V1-2-3	流量阀
S1-2-3	关断器
U1-2-3	喷嘴

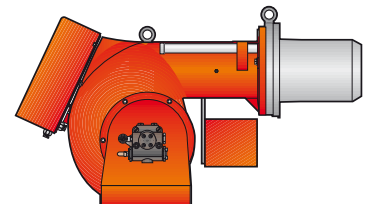
粘度

PRESS T/N 系列三段火燃烧器可以燃用不同种类的重油，即50 - 450 cSt @ 50°C (7 - 60°E @ 50°C)。

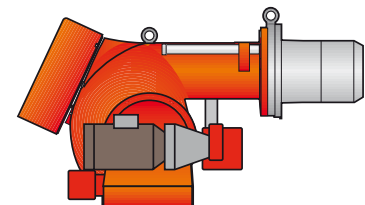
对于不同粘度的重油，利雅路推荐3种不同配置的机型：

- 1) Press T/N 燃用粘度最高为 50 cST (7 °E) @ (50°C的重油时：
可在基础机型的风机轴承上直接安装2800 rpm油泵
- 2) Press T/N 燃用粘度最高为200 cST (25°E) @ 50°C的重油时：
基础机型 + 由工厂预装于喷嘴、油泵及阀门组上的重油筒式过滤器
- 3) Press T/N ECO 燃用粘度最高为 450 Cst (60°E) @ 50°C的重油时：
- 安装独立的1400 rpm低速油泵
- 由工厂预装于喷嘴、油泵及阀门组上的重油筒式过滤器
- 由工厂预装的管路加热电缆

PRESS T/N



PRESS T/N ECO

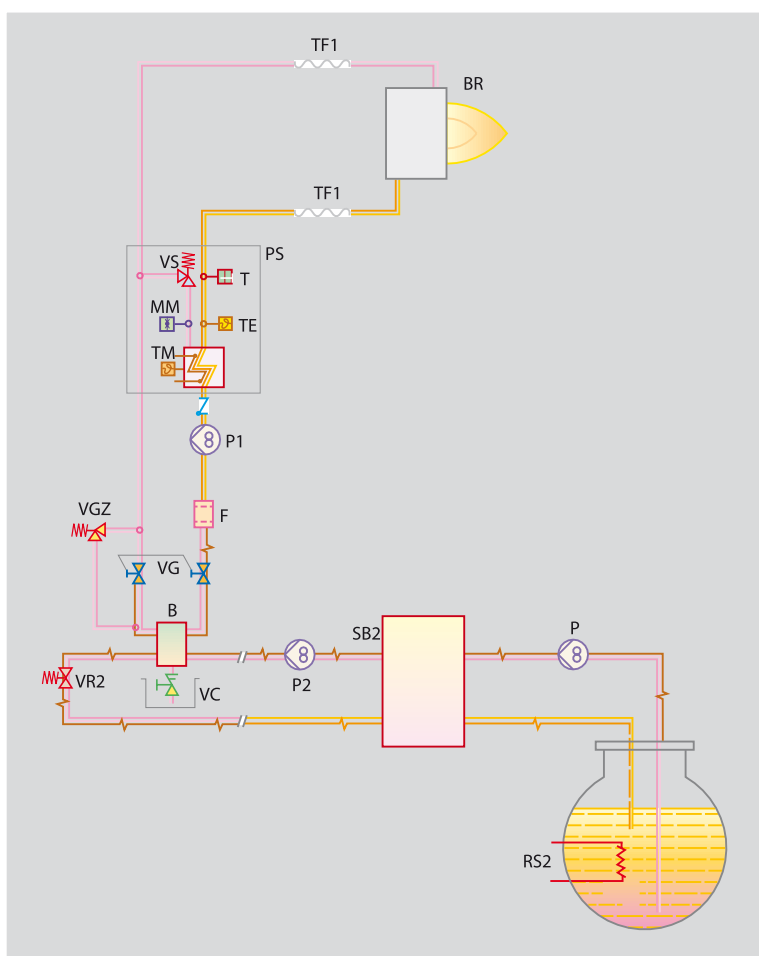


选择燃料供应管路

燃油系统必须安装有当地强制标准所规定的安全保护装置。

重要提示

- 如果油管尺寸正确，并被电、蒸汽和热水加热，油会很容易在管路中流动。
- 启动时：在关闭阀隔离燃烧器后，让油流进供应管路直至形成所需循环回路；然后再开启阀门，对燃烧器进行正常供油。
- 供给泵的流量应至少为燃烧器要求的两倍。若同一管线给几台燃烧器供油，供给泵的流量应比所有燃烧器出力总和多30%。



RS2	油箱加热器
P	运输环路上的带过滤器和加热器的双泵装置
SB2	服务油箱
P2	主环路上带过滤器和加热器的双泵装置
VR2	油阀 - 主环路
B	气体分离罐
VGZ	安全阀 - 燃烧器回路
P1	带加热器的油泵 - 燃烧器回路
PS	电预热器
VS	预热器安全阀
BR	燃烧器
TF1	软管
T	温控器
TM	最大油温开关
TE	温度调节开关
MM	燃油流量表
VC	排污阀
F	燃油过滤器

通风

通风系统采用前倾叶片离心风机，保证额定气量时较高的压力水平，且安装灵活。

尽管PRESS T/N 系列型号机器结构紧凑，但仍能保持优秀的输出功率和高压下的良好性能。

消音柜的使用能帮助降低噪音。

可变线凸轮设置燃料和空气调节比，确保在工作区域内燃料的使用效率。



PRESS T/N 系列燃烧器伺服马达示例

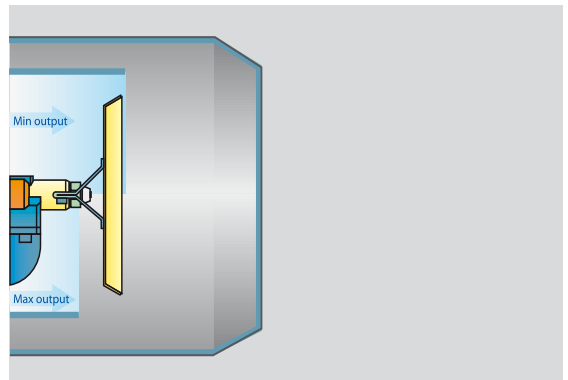
燃烧头

PRESS T/N 系列燃烧器有两种长度的燃烧头可供选择。

选择不同型号的燃烧头主要依据不同型号的锅炉和不同厚度的前板。

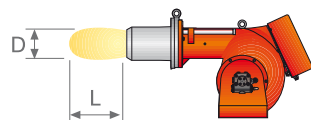
根据不同的热用户的特征，检查燃烧头是否正确装入燃烧室内。燃烧头的内部结构很容易调整，请参考操作手册以得到完整的程序。

下图为与燃烧器出力相对应的火焰尺寸。图中的长度和直径仅提供一个参考值，如果燃烧室的尺寸与上述值差别很大，则需进行进一步测试。

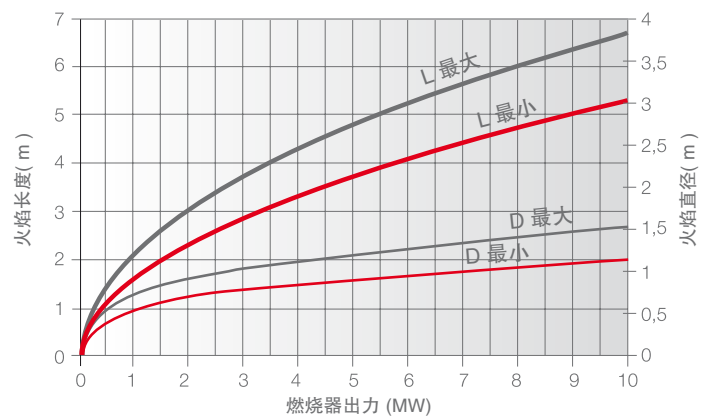


PRESS T/N 系列燃烧器燃烧头示例

火焰尺寸



举例：
燃烧器热出力= 3500 kW;
L 火焰 (m) = 3,5 m (中间值);
D 火焰 (m) = 1 m (中间值)





燃烧器运行模式

PRESS T/N系列燃烧器为三段火运行模式，可以满足系统所要求的温度负荷。最大及最小出力间的调节比为3:1时，可以通过伺服马达根据所需出力调节空气量比例。以“三段火”模式运行时，燃烧器通过在预设的大小两段火间转换来达到所需出力的水平(见图A)。

“三段火”运行模式

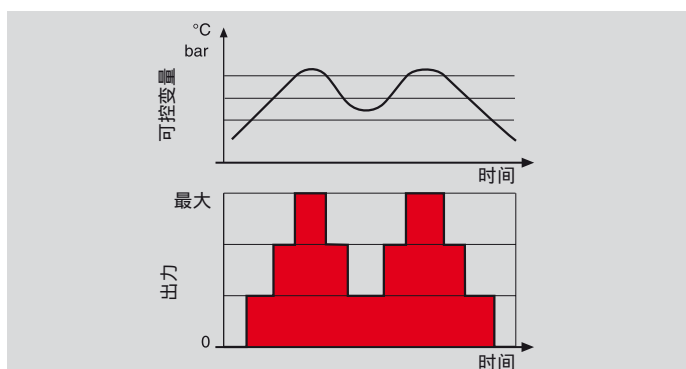


图 A

型号	运行阶段	最大出力 (kW)	最大耗油量 (kg/h)
▶ P 140 T/N (ECO)	1段火	536	47
	2段火	1060	93
	3段火	1595	140
▶ P 200 T/N (ECO)	1段火	763	67
	2段火	1516	133
	3段火	2279	200
▶ P 300 T/N (ECO)	1段火	1140	100
	2段火	2280	200
	3段火	3420	300
▶ P 450 T/N (ECO)	1段火	1710	150
	2段火	3420	300
	3段火	5130	450

PRESS T/N 系列所有型号燃烧器都安装有新型微处理器控制面板，用于在间歇式运行中监控燃烧器状况。对于燃烧器的试运行及维护，主要有以下两个部件：



锁定复位按钮是主要的操作部件，用于复位燃烧器以及激活/不激活诊断功能。



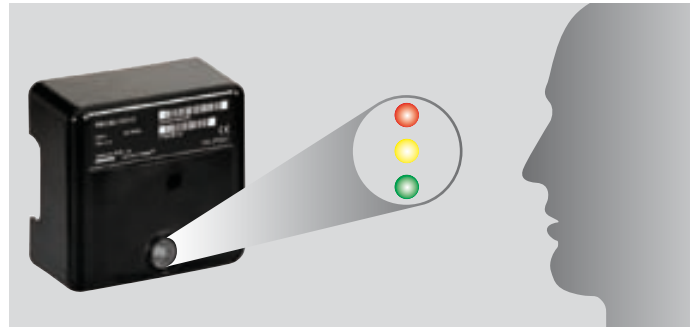
多色的LED指示灯是主要的指示部件，用于目测诊断及界面诊断。

这两个部件都在锁定复位按钮的透明盖下，如下图。



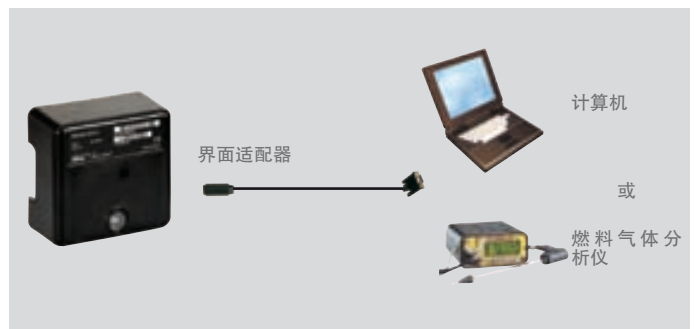
有两种诊断选择，用于指示运行状态及诊断故障原因：

目测诊断



界面诊断

通过一个界面适配器以及一个带专用软件的PC机或通过一个预置的燃料气体分析仪(见配件章节)



运行状态提示

在正常运行状态下，通过右表所示的不同颜色代码提示不同的运行状态。
界面诊断(带适配器) 可通过按下锁定按钮超过3秒来激活。

颜色代码表	
运行状态	颜色代码表
待机	● ● ● ● ● ● ● ●
预吹扫	● ● ● ● ● ● ● ●
点火阶段	● ● ● ● ● ● ● ●
火焰生成	● ● ● ● ● ● ● ●
火焰质量差	● ● ● ● ● ● ● ●
电压过低，内置保险丝	● ● ● ● ● ● ● ●
故障，警告	● ● ● ● ● ● ● ●
外部光源	● ● ● ● ● ● ● ●

● LED灯灭

故障原因诊断

锁定发生后，红色指示灯亮起。在此状态下，可通过按锁定复位按钮超过3秒来激活视觉故障诊断错误代码表。
界面诊断(带适配器)可通过再次按锁定按钮超过3秒激活。
红色LED指示灯信号按如下次序闪烁。

(例如，n° 3闪烁信号 - 空气压力控制器故障)

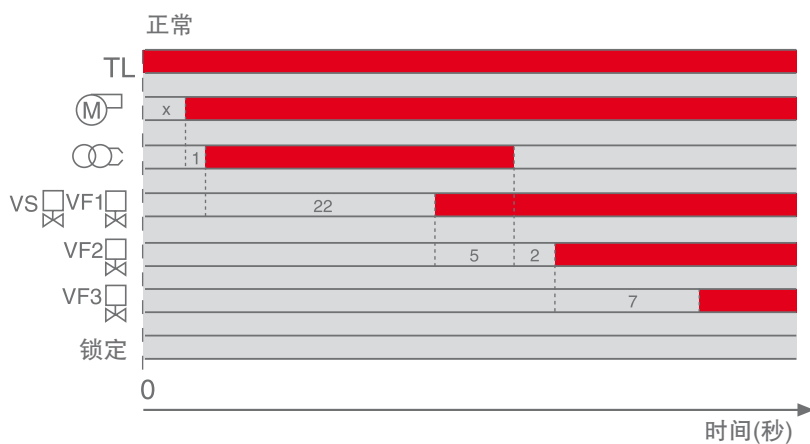


错误代码表

可能的故障原因	闪烁次数
安全时间后，没有生成稳定火焰	- 电眼故障 - 油阀故障或脏 - 点火变压器故障 - 燃烧器调节不当 ● 闪烁2次
未使用	● 闪烁3次
点火前炉膛有亮光	● 闪烁4次
运行中失火	- 燃烧器调节不当 - 油阀故障或脏 ● 闪烁7次
温控器故障导致油压信号灯闪亮 加热电阻烧坏	● 闪烁8次
电气接线错误或内部故障	● 闪烁10次

启动周期

P 140 T/N (ECO) – P 200 T/N (ECO) – P 300 T/N (ECO) – P 450 T/N (ECO)



启动程序适用于三段火运行模式

0秒 燃烧器启动点火周期:温控器 TL 闭合。

X秒 马达开始启动：工厂设定为20秒。

这一时间决定点火时重油的温度。根据重油的粘度，可通过计时器对设定时间进行调整。上图提供了时间设定参考。

3秒 点火变压器启动。

5秒 电磁安全阀VS 及1段火阀VF1开启：1段火火焰生成。

30秒 如果电眼未检测到火焰，则燃烧器锁定。如生成火焰，点火变压器开关断开。

32秒 2段火电磁阀VF开启。

39秒 3段火电磁阀VF3开启。

其它启动程序，参看操作手册。

燃烧器电气连接

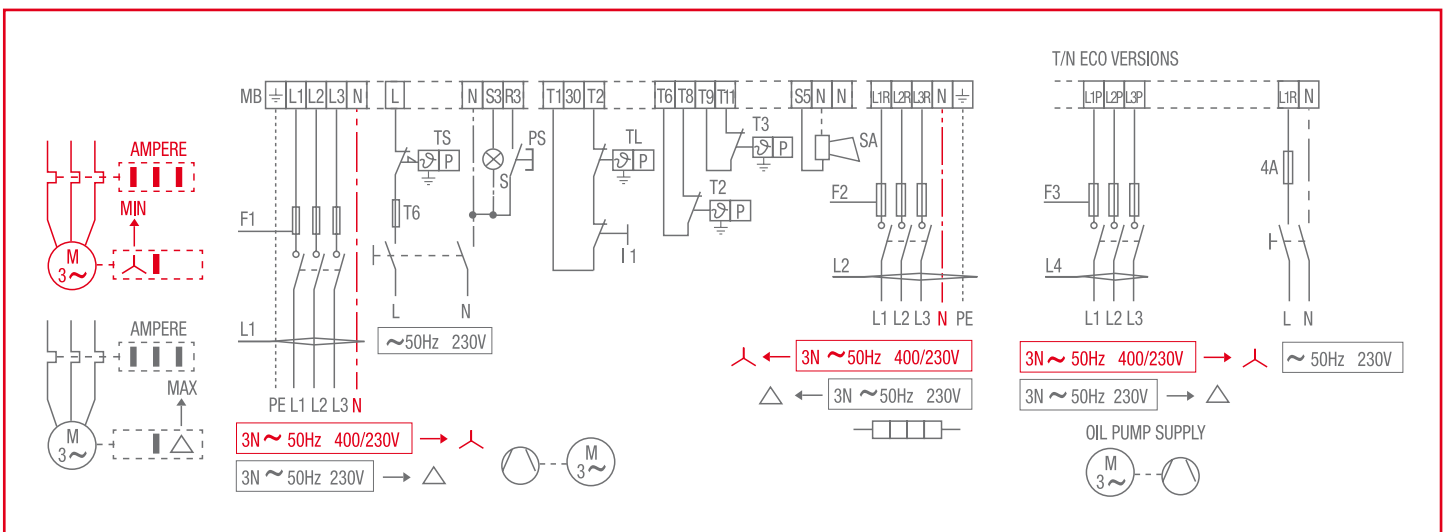
电气连接必须由具有资质的专业技术人员进行操作，并且必须符合当地的强制标准。



P140 - 00 - 300 - 450T/N(ECO)型燃烧器接线端子板电气连接示例

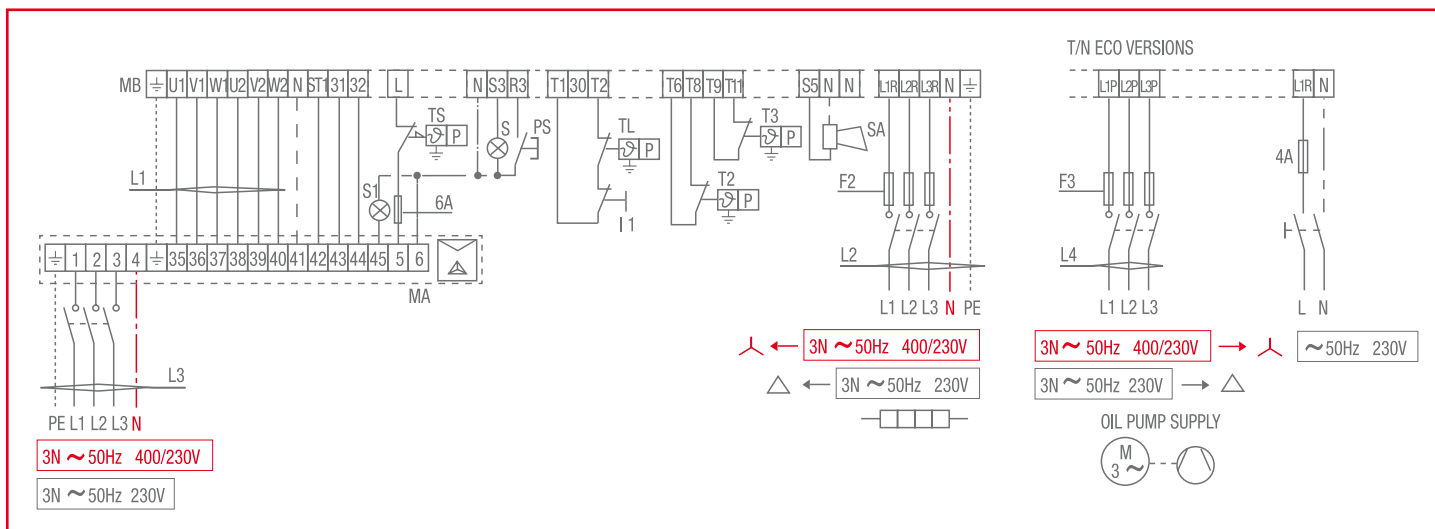
“三段火” 运行

直接启动型P 140–200–300 T/N (ECO)



MB	燃烧器接线端子板
L1, L2, L4	导线截面积 (见表 A)
TS	安全温控器
S	外部锁定信号
TL	极限温控器
TR	高/低 火设定温控器
T6A	6A 保险丝
F1, F2, F3	保险丝 (见表 A)
I1	手动开关
SA	高油温报警器
T2	2段火负荷控制系统
T3	3段火负荷控制系统
PS	锁定复位按钮

星-角启动型 P 300-450 T/N (ECO)



MB	燃烧器接线端子板
L2, L3, L4, H	导线截面积 (见表 A)
TS	安全温控器
S, S2	外部锁定信号
TL	极限温控器
TR	高/低 火设定温控器
T6A	6A 保险丝
F1, F2, F3	保险丝 (见表 A)
MA	星-角启动器
I1	手动开关
SA	高油温报警器
T3	3段火负荷控制系统
T2	2段火负荷控制系统
PS	锁定复位按钮

下表所列所使用的导线截面积和保险丝类型。

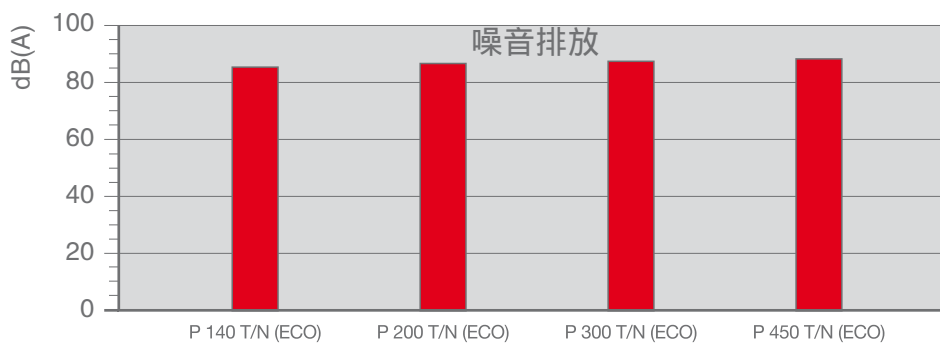
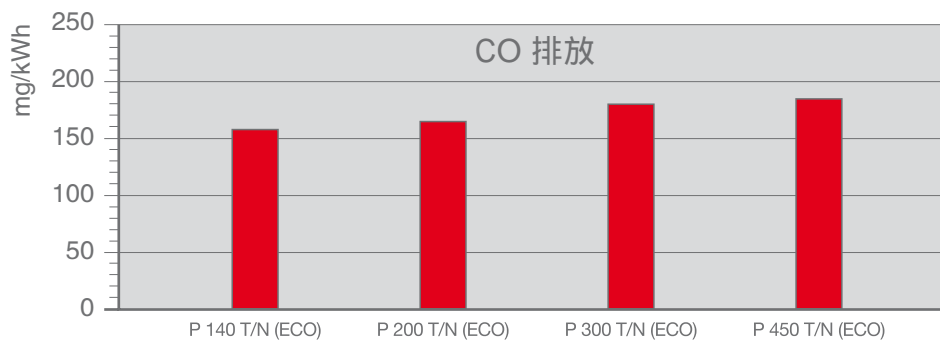
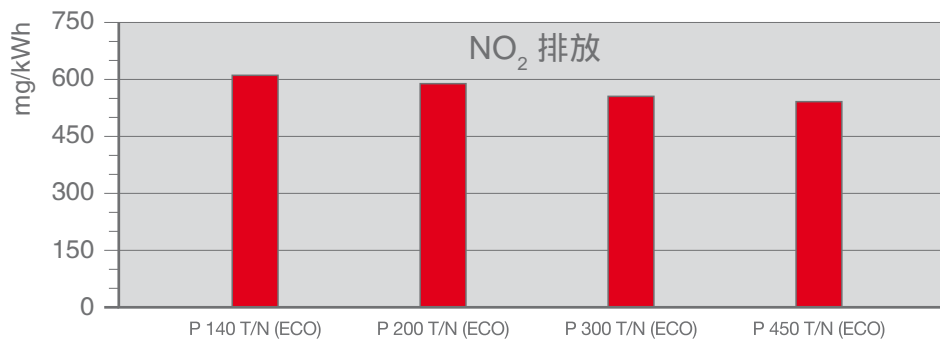
型号	V	F1 (A)	F2 (A)	F3 (A)	L (mm ²)	L (mm ²)	L (mm ²)	L (mm ²)	H (mm ²)
▶ P 140 T/N (ECO)	230	T25	T50	T10	2,5	10	-	1,5	-
	400	T25	T35	T6	2,5	6	-	1,5	-
▶ P 200 T/N (ECO)	230	T35	T50	T10	4	10	-	1,5	-
	400	T25	T35	T6	2,5	6	-	1,5	-
▶ P 300 T/N (ECO)	230	T63	T63	T10	6	10	-	1,5	-
	400	T50	T50	T6	4	6	-	1,5	-
▶ P 300 T/N (ECO)	230	-	T63	T10	-	10	6	1,5	4
	400	-	T50	T6	-	6	4	1,5	2,5
▶ P 450 T/N (ECO)	230	-	T63	T10	-	10	6	1,5	6
	400	-	T50	T6	-	6	4	1,5	4

表 A

V = 电源 F = 保险丝 L = 导线截面积

 **排放**

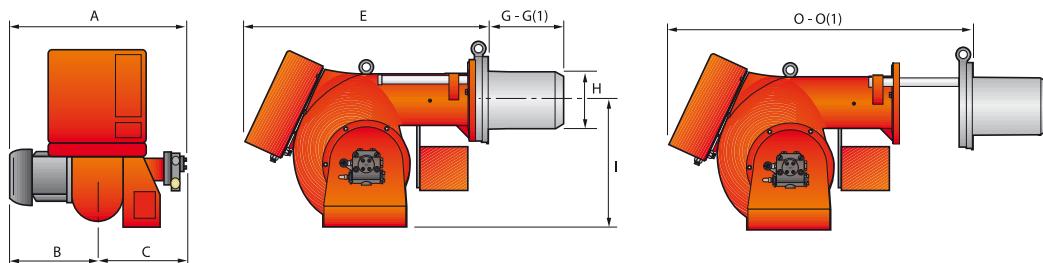
排放数据为各型号燃烧器在最大出力运行时所测得，符合EN267标准。



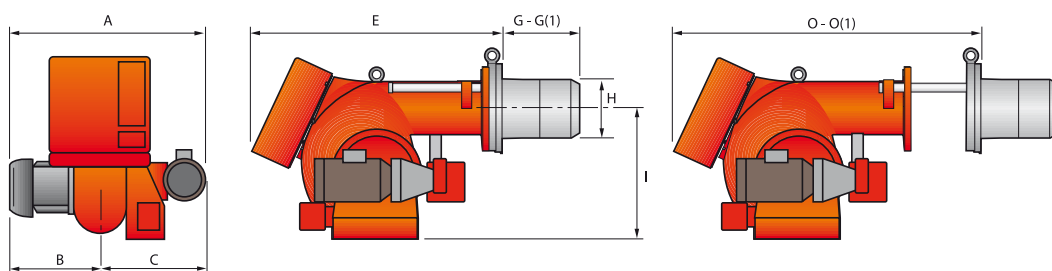
外观尺寸(mm)

燃烧器

PRESS T/N



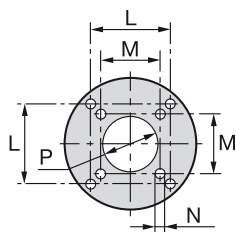
PRESS T/N ECO



型号	A	B	C	E	G - G(1)	H	I	O - O(1)
▶ P 140 T/N	796	396	400	890	323 - 433	222	467	1370 - 1370
▶ P 200 T/N	796	396	400	890	352 - 462	250	467	1370 - 1370
▶ P 300 T/N	858	447	411	1000	376 - 506	295	496	1515 - 1665
▶ P 450 T/N	950	508	442	1090	435 - 565	336	525	1665 - 1820
▶ P 140 T/N ECO	900	396	504	890	323 - 433	222	467	1370 - 1370
▶ P 200 T/N ECO	900	396	504	890	352 - 462	250	467	1370 - 1370
▶ P 300 T/N ECO	984	447	537	1000	376 - 506	295	496	1515 - 1665
▶ P 450 T/N ECO	1100	508	592	1090	435 - 565	336	525	1665 - 1820

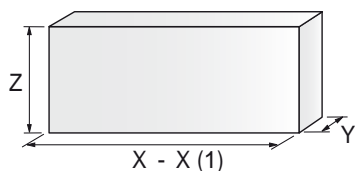
(1) 带加长燃烧头的尺寸

燃烧器 – 锅炉安装法兰



型号	L	M	N	P
▶ P 140 T/N (ECO)	260	230	M 14	225
▶ P 200 T/N (ECO)	260	-	M 16	255
▶ P 300 T/N (ECO)	260	-	M 18	300
▶ P 450 T/N (ECO)	310	-	M 20	350

包装



型号	X	Y	Z	kg
▶ P 140 T/N (ECO)	1500	930	900	180
▶ P 200 T/N (ECO)	1500	930	900	190
▶ P 300 T/N (ECO)	1780	1085	990	260
▶ P 450 T/N (ECO)	1780	1085	990	350

安装指导

安装、启动及维护均需由具有资质的专业技术人员操作。
所有操作必须按随燃烧器提供的技术手册中的操作要求进行。

燃烧器设置

所有燃烧器均有滑杆系统，方便安装和维修。

将锅炉连接板按尺寸钻好孔并装到锅炉上，将燃烧器自带的垫圈装上，并将燃烧器的前部燃烧筒拆下并装到锅炉上。

调整燃烧头。

再将燃烧器的本体装到滑杠上。

根据锅炉的最大出力选择喷嘴，并按照燃烧器的说明书指导安装完毕。

检测点火电极位置。

将燃烧器关上，沿滑杠小心滑动至法兰处，小心抬起以避免稳焰盘与燃烧筒摩擦碰撞。

液压和电气连接及启动

燃烧器通常情况下需安装双管油路系统。

用燃烧器随机自带的接头将油软管连接到油泵的进油和回油口上。

按说明书的电气接线图作好电气接线工作。

启动电机预启动油泵(三相电机须首先检查电机的旋转反向)。

启动后，需检查：

- 油泵和油压调节阀的压力(从最小到最大)
- 燃烧质量，检查未燃尽物和过量空气。



喷嘴型号F80 PL 60°



喷嘴必须单独订购。

下表为根据所需最大出力，不同型号喷嘴的特点及代码。

注意：每个燃烧器都需要N° 3 喷嘴。

燃烧器	压力为25 BAR时的 额定出力(KG/H)	GPH	喷嘴代码
▶ P 140 T/N	20,8	3,5	3043162
▶ P 140 T/N	23,8	4	3043172
▶ P 140 T/N	26,8	4,5	3043182
▶ P 140 T/N – P 200 T/N	29,8	5	3043192
▶ P 140 T/N – P 200 T/N	32,7	5,5	3043202
▶ P 140 T/N – P 200 T/N	35,7	6	3043212
▶ P 140 T/N – P 200 T/N	38,7	6,5	3043222
▶ P 140 T/N – P 200 T/N	41,7	7	3043232
▶ P 140 T/N – P 200 T/N	44,6	7,5	3043242
▶ P 200 T/N – P 300 T/N	50,6	8,5	3043262
▶ P 200 T/N – P 300 T/N	56,5	9,5	3043272
▶ P 200 T/N – P 300 T/N – P 450 T/N	62,5	10,5	3043302
▶ P 300 T/N – P 450 T/N	71,4	12	3043322
▶ P 300 T/N – P 450 T/N	80,4	13,5	3043342
▶ P 300 T/N – P 450 T/N	92,3	15,5	3043372
▶ P 450 T/N	104,2	17,5	3043402
▶ P 450 T/N	116,1	19,5	3043432
▶ P 450 T/N	128	21,5	3043452
▶ P 450 T/N	142,8	24	3043472

垫片组件



若燃烧器的燃烧头进入燃烧室的长度需要减小，可在下表选配一个不同厚度的垫片组件来达到目的：

燃烧器	垫片厚度 (mm)	组件代码
▶ P 140 T/N – P 200 T/N	102	3000722
▶ P 300 T/N	110	3000723
▶ P 450 T/N	130	3000751

消音柜



如需进一步降低噪音，可根据下表选配消音柜：

燃烧器	消音柜型号	平均降噪水平 [DB(A)] (*)	消音柜代码
▶ P 140 T/N – P 200 T/N	C4/5	10	3010404
▶ P 300 T/N – P 450 T/N	C7	10	3010376

(*) 符合EN 15036-1标准

自清洁过滤器



为了去除重油中的不洁颗粒及杂质，燃烧器装有一个温控加热器，在50°C、重油粘度为60°E时工作。

过滤器型号	过滤等级 (µm)	过滤器代码
▶ Ø = 1" 1/2 (60° E at 50° C)	300	3010022

加热器/温控器型号	加热器/温控器代码
▶ 带 LED 的温控加热器	3010060
▶ 加热器	3010061
▶ 温控器(两段火/可调节)	3010062

气体分离罐



气体分离罐将燃烧器油路连接到主环路上。此装置可以重新获得过热油并能排出回路中的气体。

燃烧器	代码
▶ P 140 T/N – P 200 T/N	3000748
▶ P 300 T/N – P 450 T/N	3010012

重油组件



此装置带电加热器，可以使PRESS T/N 燃烧器使用温度为50°C、最高粘度为25°E的燃油。

燃烧器	组件代码
▶ P 140 T/N – P 200 T/N – P 300 T/N – P 450 T/N	3000721

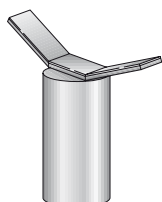
重油预循环组件



此组件在燃烧器使用高粘度重油时使用，可以保证油路中油料的循环，避免燃烧器启动时停机。

燃烧器	组件代码
▶ P 140 T/N – P 200 T/N	3000749
▶ P 300 T/N – P 450 T/N	3000750

燃烧器支架



为了方便维护，我们设计了一个可移动的支架，这意味着拆除燃烧器时不需要使用叉车。

燃烧器	支架代码
▶ P 300 T/N – P 450 T/N	3000731

PC界面组件



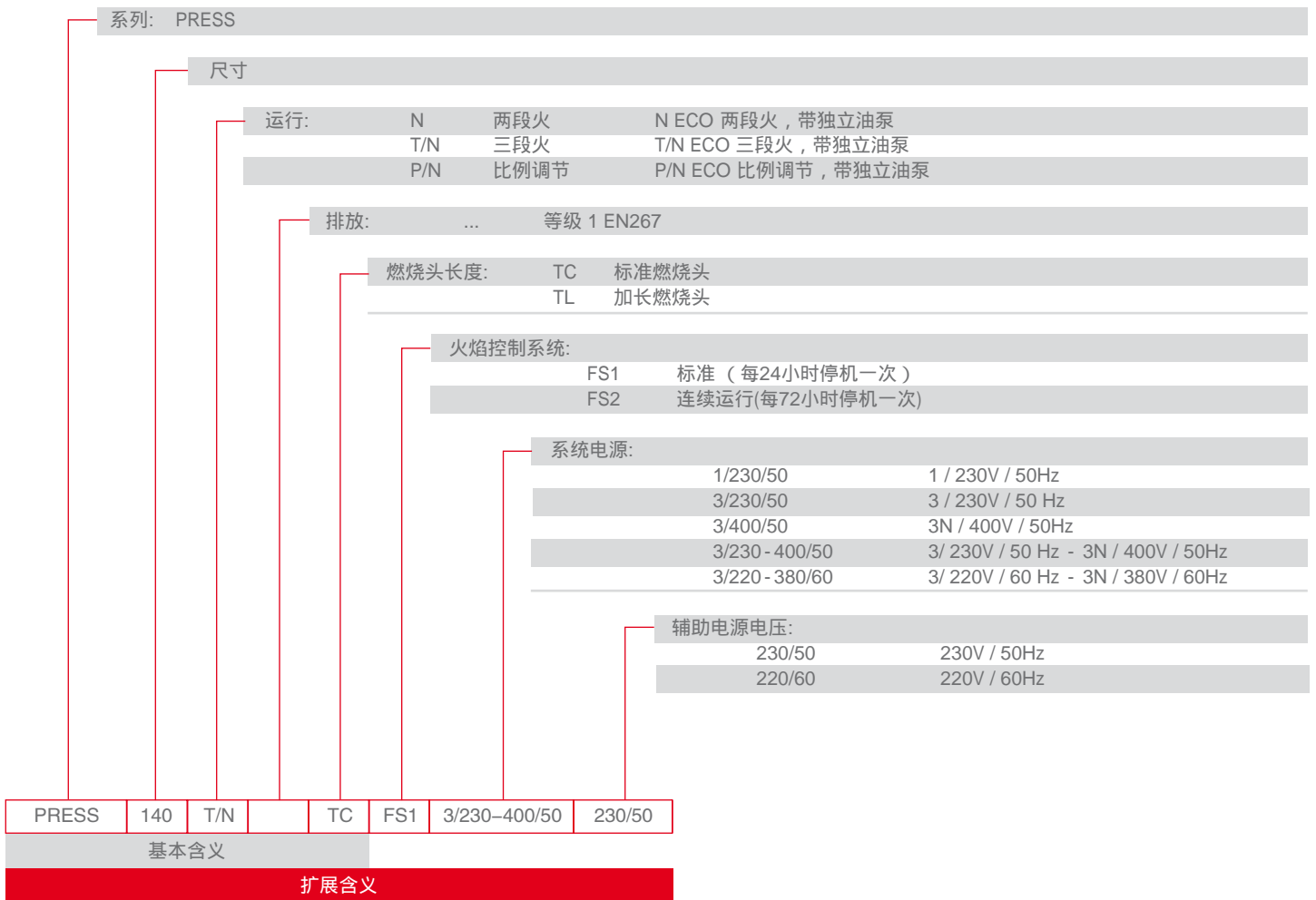
此组件可将火焰控制面板与PC机相连，用于传输燃烧器运行状态、故障信号以及详细服务信息，可选用带PC软件的界面适配器。

燃烧器	组件代码
▶ P 140 T/N – P 200 T/N – P 300 T/N – P 450 T/N	3002719

技术规格

本系列含义

此特别索引可帮助用户在PRESS T/N 系列不同型号中选择合适的燃烧器。
下述为详细清晰的产品说明。



燃烧器可选型号

P 140 T/N (ECO)	TC	3/230 - 400/50	230/50
P 140 T/N (ECO)	TL	3/230 - 400/50	230/50
P 140 T/N (ECO)	TC	3/220 - 380/60	220/60
P 140 T/N (ECO)	TL	3/220 - 380/60	220/60
P 200 T/N (ECO)	TC	3/230 - 400/50	230/50
P 200T/N (ECO)	TL	3/230 - 400/50	230/50
P 200 T/N (ECO)	TC	3/220 - 380/60	220/60
P 200T/N (ECO)	TL	3/220 - 380/60	220/60
P 300 T/N (ECO)	TC	3/230 - 400/50	230/50
P 300T/N (ECO)	TL	3/230 - 400/50	230/50

P 300 T/N (ECO)	TC	3/230/50	230/50
P 300 T/N (ECO)	TL	3/230/50	230/50
P 300 T/N (ECO)	TC	3/400/50	230/50
P 300 T/N (ECO)	TL	3/400/50	230/50
P 450 T/N (ECO)	TC	3/230/50	230/50
P 450 T/N (ECO)	TL	3/230/50	230/50
P 450 T/N (ECO)	TC	3/400/50	230/50
P 450 T/N (ECO)	TL	3/400/50	230/50

请询问“ECO”机型的特别代码。可根据需要选择其它型号。

产品技术规格

燃烧器

单体式、强制通风、三段火、重油燃烧器，配有：

- 进气回路
- 带前倾叶片的风机
- 由伺服马达控制的调节进气量的风挡
- 风机马达，2850 rpm
- 燃烧头配有：
 - 耐高温、耐腐蚀不锈钢锥形燃烧头
 - 点火电极
 - 火焰稳定盘
- 高压供油齿轮泵，配有：
 - 过滤器
 - 压力比调仪
 - 压力表和真空表接口
 - 为单管制准备的内部旁路
- 重油筒式过滤器 (T/N 型使用重油，温度为50°C、粘度为7°E；以及T/N ECO型)
- 管线加热电缆 (T/N ECO 型)
- 油泵马达，1400 rpm (T/N ECO 型)
- 燃油预热器
- 调节风挡的伺服马达
- 火焰检测电眼
- 火焰控制面板，
- 火焰检查窗
- 方便安装和维修的滑杆系统
- 抗无线电干扰的保护过滤器
- IP 40 电气保护等级

认证

- 89/33 (2004/108) EC 指令 (电磁兼容性)
- 73/23 (2006 /95) EC 指令 (低电压)
- EN 267 (液态燃料燃烧器)

标准配置

- 2个连接燃油供应管路的软管
- 2个连接油泵的连接头
- 1个绝热屏
- 4个安装燃烧器法兰到锅炉的螺丝
- 3个喷嘴
- 2个延长滑杆 (P 300 T/N 及 P 450 T/N 型带加长燃烧头燃烧器)
- 5个电气连接电线接线盘 (P 450 T/N 型)
- 1个星-角启动器 (仅限P 450 T/N 型)
- 安装、使用及维护手册
- 零配件目录

需单独订购配件

- 喷嘴
- 燃烧头长度缩短组件(垫片)
- 消音柜
- 燃烧器支架
- 气体分离罐
- 自清洁过滤器
- 重油组件
- 重油预循环组件
- PC界面组件

RIELLO S.p.A.

Via Ing. Pilade Riello, 5

37045 Legnago (VR) Italy

Tel. +39.0442.630111 - Fax +39.0442.21980

www.rielloburners.com - info@rielloburners.com

利雅路公司不断对产品进行改进，因此产品的外观、尺寸、技术参数、设备及配件均不断变化。
该手册包含利雅路公司产品的机密信息，未经授权，不得全部或部分泄漏及复制手册内容。



利雅路燃烧器为利雅路集团旗下品牌。